

Strictement confidentiel

Esquisse à compléter

Promotion, valorisation et commercialisation de la technologie COMPAG à l'échelle nationale et internationale

La technologie « Swiss-made » COMPAG permet un recyclage par compostage et co-compostage rapide, 100% écologie, et efficace de toutes sortes de biodéchets organiques urbains et industriels

La technologie COMPAG est novatrice et unique à l'échelle nationale et internationale. Cette technologie possède un grand potentiel de commercialisation et d'applications dans un marché mondial de biotraitement des déchets organiques en pleine expansion.

Pour des quations détaillées sur la technologie COMPAG se référer à :

- M. Fröhlich (PDG de COMPAG) : technique et technologie
- M. Ronald Ermatinger (ATB SA) : génie civil, logistique, coûts de construction et exploitation
- M. T. Beffa (MADEP SA) : gestion technique et biologique, domaines d'applications
- M. S. Taub (Ecocay) : marketing.

1. Domaines d'applications ou possibilités de traitement :

- 1.1. Recyclage des déchets verts/ligneux et de cuisine/restaurants.
- 1.2. Recyclage des boues dépuración et des boues ou digestats provenant d'une digestion anaérobie.
- 1.3. Recyclage de toutes sortes de déchets organiques industriels (plumes de volailles, marc de café, boues de tanneries, papiers/cartons, .)
- 1.4. Assainissement des sites contaminés et biotraitement de déchets industriels pollués par la technique du co-compostage.
- 1.5. Séchage rapide des ordures ménagères avec une perte de 50% d'eau en 12 jours.
- 1.6. Production de grandes quantités de microorganismes spécifiques dans les composts ou d'autres matrices solides.

2. Avantages technologiques et économiques

- 2.1. Système fiable avec gestion simple et peu coûteuse en main-d'œuvre, et très avantageux économiquement à partir de 5'000-10'000 t déchets traités par an.
- 2.2. Contrôle automatisé en continu des principaux paramètres techniques de gestion (aération, retournement, hydratation, températures, durée de compostage, stockage et post-maturation des composts finaux, ...).
- 2.3. Adaptation et modification instantanée des paramètres de gestion en fonction des types de biodéchets et des conditions de biodégradation.
- 2.4. Grande flexibilité et vastes domaines d'applications (voir point 1).
- 2.5. Rendement élevé grâce à un processus de biodégradation/maturation accéléré..
- 2.6. Maturation aérobie optimale des compost pendant le stockage.

3. Avantages biologiques, hygiéniques et écologiques

- 3.1. Vitesses de dégradation/maturation élevée avec production de différentes qualités de composts en fonction des types d'utilisations (par exemple durée de compostage 4-5 semaines pour un compost frais et de 10-12 semaines pour un compost de type terreaux).
- 3.2. Elimination rapide dans les déchets frais et composts (1-3 jours) des pathogènes pour l'homme et les plantes.
- 3.3. Grande sécurité hygiénique pour les travailleurs, et les personnes habitant à proximité, grâce à l'absence ou la très faible dispersion dans l'air de micro-organismes pathogènes.
- 3.4. Empêche la formation d'odeurs nauséabondes tout au long du processus.
- 3.5. Sélection des micro-organismes responsables de la biodégradation par la maîtrise des principaux paramètres (aération, retournement, hydratation, température, durée du processus, stockage et maturation,).
- 3.6. Biodégradation homogène et constante avec répartition des microorganismes dans toute la masse grâce au retournement latéral et horizontal.
- 3.7. Production de composts de très bonne qualité agronomique et biologique et contenant une grande quantité et diversité de micro-organismes indispensables pour la régénération et fertilisation des sols, et l'élimination des pathogènes pour les plantes.